

T-150



用途

- セグメント等の
ボルトボックス充填材
- コンクリート構造物の
空隙・欠損部の充填材
- その他土木、建築工事における
各種充填材

特長

- 軽量** 特殊骨材を使用し、従来のモルタルよりも軽量タイプです。
- 高性能** 長期強度は勿論の事。(圧縮・付着強度) 耐久性はセメントを基材としている為、長期にわたって信頼性を保ちます。
- 無収縮性** 浮き水、棚落ち、材料分離等のブリージング現象が有りません。優れた無収縮性をもち充填材として最適です。
- 優れた作業性** 充填性が良く、コテによる表面仕上げも良好です。
- プレミックス** 既調合モルタルなので、現場での調合の煩わしさや、配合ミスが有りません。水を加え練り混ぜるだけで、楽に手早く作業が完了します。

性能

試験項目	試験結果		
モルタル配合	材料(kg)	水(kg)	水セメント
	25	8.75	40.6
ブリージング試験	ブリージング量(cc)	ブリージング率(%)	
	0	0	
膨張收縮試験	材齢7日 膨張率(%)	0.074	
凝結試験時間	始発(h-min)	終結(h-min)	
	0-30	2-30	
圧縮強度試験	試験材齢	圧縮強度(N/mm ²)	
	7日	19.5	
	28日	21.0	
せん断付着強度試験	試験体材齢	付着強度(N/mm ²)	
	28日	4.88	

施工方法

① 下地処理

下地表面の汚れ、レイタス、水分等を除去してください。



② 材料混練り

容器に所定の水を全量入れミキサーで攪拌しながらLCCモルタルを徐々に投入し全量投入後約3~5分間混練してください。

*練り混ぜ水は、不純物を含まない清水を用いてください。
*練り混ぜには、ハンドミキサーもしくはモルタルミキサーをご使用ください。



③ 充填施工

充填は、表面に良く密着するように、圧力を加えながら手詰めする。

2回及び3回目以降の充填は、前施工モルタルの脱落がないことを確認し、同様の容量で充填してください。

表面をコテで平滑にする。



④ 育生

1~2週間程度必要です。



注意事項

- 練り混ぜ完了後は速やかに充填作業を行なってください。
- 保管に際して、高温多湿な場所を避けて冷暗所に保管してください。
- 開封した材料は使いきるようにしてください。
- 本製品は強アルカリ性ですので、粘膜に炎症を起したり、目、鼻、皮膚を刺激することがあるので、作業時には、保護手袋、防塵眼鏡、保護マスク等を必ず着用してください。



富士川建材工業株式会社

■ URL <http://www.fujikawakenzai.co.jp/> ■ e-mail mail@fujikawakenzai.co.jp

本社・工場／〒236-0002 横浜市金沢区鳥浜町13 TEL (045) 772-1811(FAX (045) 772-0011)

■ 販売元