

TN-170



用途

- セグメント等の
ボルトボックス充填材
- 機械、鋼構造物、鉄骨柱下の
グラウト材
- コンクリート構造物の
空隙・欠損部の充填材
- その他土木、建築工事における
各種充填材

特長

- 軽量** 特殊骨材を使用し、従来のモルタルよりも軽量タイプです。
- 高性能** 長期強度は勿論の事、(圧縮・付着強度) 耐久性はセメントを基材としている為、長期にわたって信頼性を保ちます。
- 無収縮性** 浮き水、棚落ち、材料分離等のブリーディング現象がありません。優れた無収縮性をもち充填材として最適です。
- 優れた作業性** 充填性が良く、コテによる表面仕上げも良好です。
- プレミックス** 既調合モルタルなので、現場での調合の煩わしさや、配合ミスがありません。水を加え練り混ぜるだけで、楽に手早く作業が完了します。

性能

試験項目		試験結果	
施工方法		流し込み	ポンプ圧送
モルタル配合	材料(kg)	25	25
	水(kg)	5.5	6.0
	水セメント	44	48
フロー試験		240	300
ブリーディング試験	ブリーディング量(cc)	0	
	ブリーディング率(%)	0	
膨張収縮試験 材齢7日 膨張率(%)		0.04	
凝結試験 時間	始発(h-min)	4-00	5-00
	終結(h-min)	7-30	8-30
圧縮強度試験 試験材齢	7日	24.7	22.2
	28日	32.5	29.9
付着強度試験	試験体材齢	1.5(N/mm ²)	
	28日		

施工方法

① 下地処理

下地表面の汚れ、レイトンス、水分等を除去してください。



② 材料混練り

容器に所定の水を全量入れミキサーで攪拌しながらLCCモルタルを徐々に投入し全量投入後約3～5分間混練してください。

※練り混ぜ水は、不純物を含まない清水を用いてください。
※練り混ぜには、ハンドミキサーもしくはモルタルミキサーをご使用ください。



③ 充填施工

充填は、流し込み及びポンプ圧送で行なってください。
型枠を組み欠損部に充填する場合は、エア抜きを取り付け完全に充填されているか確認してください。
露出表面は、モルタルのしまり具合を見てコテで押さえてください。



④ 養生

1～2週間程度必要です。



注意事項

- 練り混ぜ完了後は速やかに充填作業を行なってください。
- 保管に際して、高温多湿な場所を避けて冷暗所に保管してください。
- 開封した材料は使いきるようにしてください。
- 本製品は強アルカリ性ですので、粘膜に炎症を起したり、目、鼻、皮膚を刺激することがあるので、作業時には、保護手袋、防塵眼鏡、保護マスク等を必ず着用してください。



富士川建材工業株式会社

■ URL <http://www.fujikawakenzai.co.jp/> ■ e-mail mail@fujikawakenzai.co.jp

本社・工場 / 〒236-0002 横浜市金沢区梶浜町13 TEL (045) 772-1811(代) FAX (045) 772-0011

■ 販売元