

富士川の高性能プレミックスモルタル

フジライト

下地調整塗材 2種 C-2に合格
下地調整厚塗材 2種 CM-2に合格

シリーズ
【内部、外部用】

しごき

#10 (しごき用)

3~5mm補修

#20 (補修・薄塗り用)

5~10mm補修

#30 (厚塗り用)

2~15mm補修

#40 (厚塗り・補修用)

補修用

補修用

日本建築仕上材工業会登録	
登録番号	0306432 フジライト#10
	0306433 フジライト#20
	0306434 フジライト#30
	0306435 フジライト#40
	0306436 フジライト補修用
放散等級区分表示	F☆☆☆☆
問い合わせ先	http://www.nsk-web.org/

—建築仕上げの流れを創る—



富士川建材工業株式会社

安心の企業：アスベスト類は昭和32年の創業以来、天井材をはじめ、内装・外装ともに使用しておりません。

フジライトシリーズは時代 高性能と作業性の良さを両立させます

特長

1

高性能

付着性がよく、吸水、透水が少ない、高性能モルタルです。

2

低クラック

特殊混和剤の使用で、低収縮で付着力が強いためクラックが発生しにくい。

3

作業性抜群

厳選した粒度分布、粒形の骨材、及び特殊混和材の使用によりコテ伸び、コテ切れが良く、作業性抜群です。

4

品質が安定し、 現場管理が容易

管理された工場で製造された既調合品ですので、品質が安定し、現場管理が容易です。

5

工期短縮

薄塗りが可能ですので、工期が短縮されます。

6

安全性

完全非石綿製品です。
(ノンアスベスト)

種類及び用途 [内、外部用]

フジライト

名 称	標準塗厚	基準 水量	シーレックス 標準使用量	標準塗面積
#10 F★★★★★ しごき	0~2mm	7~8 ℓ	2.5kg/袋	1mm厚 約20m ²
#20 F★★★★★ 補 修 薄塗り	3~5mm	7~8 ℓ	2.5kg/袋	3mm厚 約8m ²
#30 F★★★★★ 補 修 厚塗り	5~10mm	4~5 ℓ	2.5kg/袋	5mm厚 約4m ²
#40 F★★★★★ 補 修 厚塗り	2~15mm	4~5 ℓ	2.5kg/袋	5mm厚 約3.5m ²
補修用 F★★★★★ 一般建築工事 補 修	3~6mm	6~7 ℓ	2.5kg/袋	2.5mm厚 約11m ²

正味重量●25kg

包装●3層クラフト 1層ポリエチレン

代のニーズに対応した させた新しいプレミックスモルタルです。

施工方法

下地処理

- 1) 下地の突起、レイクンス、硬化不良部分などはサンダー等で除去しておきます。
- 2) 著しい不陸はあるかじめ補修し、2日以上放置しておきます。
- 3) 下地表面に出てる番線や釘などは除去し、その頭は銷止め処理をしておきます。

混練り

シーラックスを混練り水にて希釈した後、均一に混練りしてください。



塗り付け

●しこき用

#10

- 1) 塗り付けにあたり下地のゴミ、ホコリ、油等を除去し清掃します。
- 2) 塗り付け30分前に水打ちを行うか、富士川シーラックス(吸水調整材)希釈液にてシーラー処理してください。水打ちの場合は水が引いてから、シーラー(吸水調整材)の場合は透明になってから、塗り付け作業に入ってください。
- 3) 金ゴテにてピンホールが埋まるように、しこき塗りを行い、水引き具合を見計らってコテ押えを行います。

●補修・薄塗り用

#20

補修用

- 1) 塗り付け前の処理は#10と同様です。
- 2) 金ゴテにて下こすりしながら塗り付け、水引き具合を見計らってコテ押えを行います。
- 3) 6mm厚以上塗る場合は1回の塗り厚を4~5mm程度に塗り、乾燥後、塗り重ねてください。
- 4) 上塗りが必要な場合(ベンキ、吹付リシン、吹付タイル仕上げ等)は乾燥後フジライト#10にて仕上げてください。

●厚塗り用

#30

#40

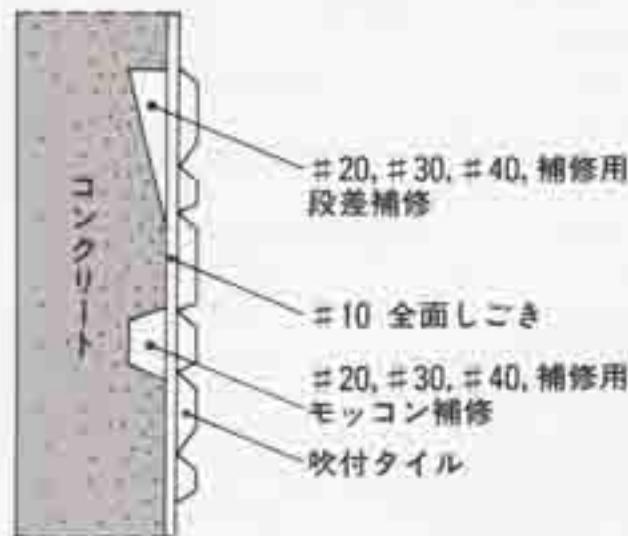
- 1) 塗り付け前の処理は#10と同様です。
1回の塗り厚は6~7mm厚(#40は2~15mm厚)程度までとします。
- 2) 7mm厚以上塗る場合は1回の塗り厚を4~5mm厚(#40は2~15mm厚)程度に塗り、乾燥後、塗り重ねてください。

仕上げ材の施工

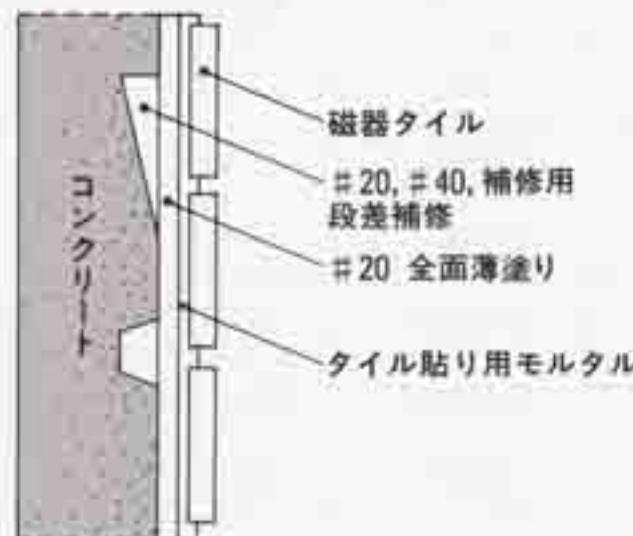
通常1週間以上(冬期2週間以上)養生期間をとてから、仕上げ材を施工してください。

施工図例

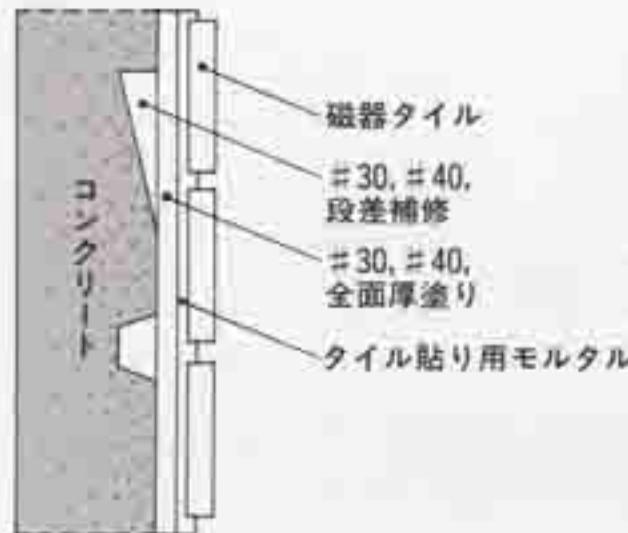
●吸付タイル下地調整



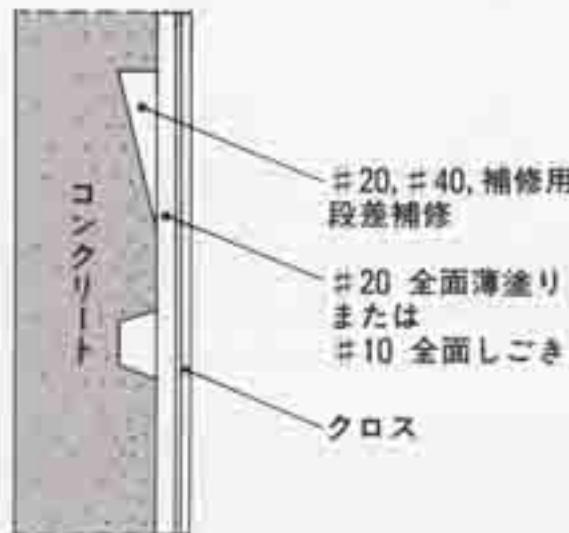
●磁器タイル下地調整



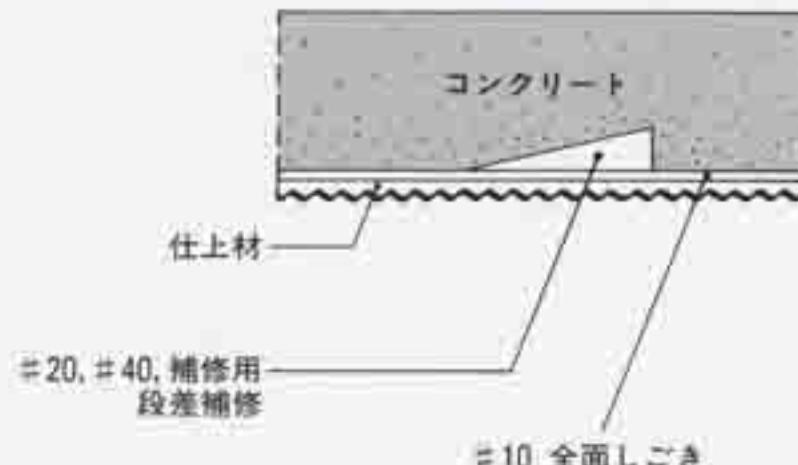
●磁器タイル厚塗り下地調整



●内部クロス下地調整



●天井下地調整



性能

下地調整塗材2種 C-2に合格
下地調整厚塗材2種 CM-2に合格

	フジライト #10 ※1	フジライト #20 ※2	フジライト #30 ※1	フジライト #40 ※2	JIS規定	
JIS分類	C-2	CM-2			C-2	CM-2
軟度変化 %	5.5	3.9	-0.3	5.7	±20以下	
耐ひび割れ性	合格	合格	合格	合格	ひび割れがないこと	
耐衝撃性	合格	合格	合格	合格	ひび割れ及びはがれがないこと	
曲げ強さ N/mm (kgf/cm)	—	8.6 (88)	7.4 (75.5)	6.2 (63.2)	—	5.0 (51.6) 以上
圧縮強さ N/mm (kgf/cm)	—	29.0 (296)	26.4 (269.2)	20.7 (211.1)	—	10.0 (102.0) 以上
付着強さ N/mm (kgf/cm)	標準養生 低温養生	2.1 (21) 1.8 (18)	2.6 (27) 1.4 (14)	2.4 (24.5) 1.8 (18.4)	2.6 (26.5) 1.0 (10.2)	1.0 (10.2) 以上 0.7 (7.1) 以上 0.7 (7.1) 以上
吸水量 g	0.8	0.2	0.4	0.6	1.0 以下	2.0 以下
透水量 ml/h	—	0.1	0.1	0.2	—	0.5 以下
長さ変化 %	—	0.109	0.134	0.131	—	0.15 以下
仕上材が複層仕上塗材の場合の耐久性 N/mm (kgf/cm)	異常なし 1.2 (12)	異常なし 1.7 (17)	異常なし 2.3 (23.5)	異常なし 1.8 (18.4)	割れ、膨れ及びはがれがなく付着強さが1.0 (10.2) 以上であること	割れ、膨れ及びはがれがなく付着強さが1.0 (10.2) 以上であること
仕上材が陶磁器質タイルの場合の耐久性 N/mm (kgf/cm)	—	1.1 (11.2)	1.1 (11.2)	1.0 (10.2)	—	付着強さが0.6 (6.1) 以上である事

※1 材社法人ヘターリヒープで試験した結果 JIS A6916 の基準を満足しています

※2 JIS A6916 の試験方法により当社で試験した結果 JIS の基準を満足しています

注意事項 業務用

【安全上の注意】

- 取扱い中はできるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて保護具を着用して下さい。
- 皮膚に付着した場合は清浄な水で十分に洗い落して下さい。
- 目に入った場合は、直ちに清浄な水で最低15分間、目を洗浄した後、直ちに眼科医の手当を受けて下さい。
- 糞便等を吸い込んで気分が悪くなった場合には、空氣の清浄な場所で安静にし必要な応じて医師の診察を受けて下さい。
- 飲み込んだ場合は清浄な水の中をよく洗浄し、直ちに医師の手当を受けて下さい。
- 取り扱い後は手洗い及びうがいを十分行って下さい。
- 削除した材料は、揮発性物質で腐り飛ばして回収して下さい。
- 子供の手の届かない所に保管して下さい。

【使用上の注意】

- 下地の油膜部、レイタンス、汚れ等を入念に除去し、水流しを行って下さい。
- 気温10度以下の場合は作業を中止するか、適切な保温措置をとって下さい。
- 指定材料以外の他の材料の混入は避けて下さい。
- 混練りには清浄な水を使用して下さい。
- 直射日光の当たる場所、直風の激しい場所での施工はシート養生を行って下さい。
- 施工中及び硬化までの種類は剥離、白斑等の原因となります。
- 混練りした材料は加水後1時間以内に使用し、練り足しは避けて下さい。
- 施工翌日以降に十分な乾燥養生を行って下さい。
- 仕上材までの養生期間は通常1週間以上とし、冬期には2週間以上として下さい。
- 使用後の器具は水で洗浄して下さい。
- 施工面以外は養生し、万一付着したときはすぐに水洗いで下さい。

【保管上の注意】

- 製品の保管は蒸気の少ない場所にパレットなどを敷き、床面より離して下さい。
- 開封した材料は早めに使い切って下さい。
- 製造日より、2ヶ月以内に使用して下さい。

【輸送上の注意】

- 破損の防止、落下がないように荷崩れ防止等に配慮して下さい。
- 液剤等の氷ぬれに配慮して下さい。

【廃棄上の注意】

- 産業廃棄物として、適切な処理をして下さい。
- 詳細な内容が必要な場合には、お問い合わせ下さい。

